



Garantiebedingungen

Vor dem Einbauen einer neuen oder reparierten Pumpe muss das Bedienungspersonal folgende Schritte einhalten:

- 1) Der Einbau der Pumpe in die Pressmaschine muss leicht gehen. Keine Gewalt anwenden!!
- 2) Kontrollieren Sie das Verbindungsstück und deren elastischen Segmente, tauschen Sie die „O“ Ringe des Ansaugens und Auslasses aus.
- 3) Vergewissern Sie sich, dass die Richtung der Motordrehbewegung mit der Richtung der Pumpendrehbewegung übereinstimmt!!!
- 4) Lockern Sie vor der Inbetriebnahme die Sicherungsventile JS 20.!!!
- 5) Überfluten Sie vor Inbetriebnahme die Pumpe mit Hydro-Öl und kontrollieren den Saugkorb.
- 6) Tauschen Sie im Falle einer noch so kleinen Beschädigung des Saugkorbs, den Saugkorb für einen neuen aus.
- 7) Das Öl in der Pressmaschine darf keine Zeichen von Wasser oder Verunreinigungen aufweisen.
- 8) Nach diesen Schritten können Sie die Pumpe anlassen und ca. 15 Minuten laufen lassen.
- 9) Überzeugen Sie sich sofort nach dem anlassen, dass das Öl im Behälter zirkuliert, andernfalls schalten Sie die Pumpe sofort aus und suchen die Ursache, weswegen die Pumpe nicht ansaugt.
- 10) Falls die Pumpe problemlos läuft, bringen Sie diese nach ca. 15 Minuten unter Druck.
- 11) Die Pumpe ist für einen Druck von max. 160 at. (16 MPa) konstruiert, kontrollieren Sie deswegen die Sicherungsventile und kalibrieren Sie die Druckmanometer. a zkalibrujte tlakové manometry.

Im Falle einer Verletzung dieser Bedingungen ist eine Reklamation der Pumpe ausgeschlossen.

Der Kunde übernahm diese Garantiebedingungen, wurde mit ihnen bekanntgemacht und ist mit ihnen einverstanden.

Stempel + Unterschrift

.....

JIŘÍ ABRAHAM - DUKE
347 01 Tachov, Okružní 2008
tel. 374 724 203
fax 374 725 230



Bitte die Bestätigung per Fax senden.